

## РЕФЕРАТ

«Гальванічні покриття в машинобудуванні. Розробка технології твердого анодування деталей із алюмінієвого сплаву»

Дундуков П.О. – Київ: НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», ХТФ, ХЕ–61

Дипломний проєкт, 2021 рік, кількість сторінок – 77, таблиць –17, рисунків – 8 , джерел – 11,

У дипломному проєкті розроблено технологічний процес нанесення анодного твердого покриття на деталі з алюмінієвого сплаву. Анодування проводять в сульфосаліцилатному електроліті за температури 5 – 15 °С та анодної густини струму 1,5 А/дм<sup>2</sup>.

В ході роботи проведено технологічні, техніко-економічні розрахунки, запропоновано схему автоматизації процесу, проведено аналіз небезпечних факторів впливу та приведено заходи з охорони праці і техніки безпеки. Запропонована схема очищення стічних вод.

**Ключові слова:** анодування, сульфосаліцилатний електроліт, анодування дюралюмінію, баланс струму, баланс напруги, автоматизація виробництва, очищення стічних вод.